

Студијски програм: <b>МАС Екологија и заштита природе</b>			
Назив предмета: <b>Структурне адаптације биљака</b>			
Наставник/наставници: Јадранка Луковић, Лана Зорић			
Статус предмета: Изборни			
Број ЕСПБ: 7			
Услов: /			
Циљ предмета Циљ предмета је да студенти стекну знања о различитим комплексним механизмима адаптација биљака на специфичне услове станишта, као и о променама у структури изазваним деловањем егзогенних фактора.			
Исход предмета Након завршеног курса студенти треба да овладају знањима која ће им омогућити да препознају и разумеју различите типове адаптација биљака и начине деловања егзогенних фактора на структуру биљних органа.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Структурне адаптације биљака на услове специфичних станишта. Морфолошке и анатомске карактеристике биљака водених, заслањених, песковитих и степских станишта, биљака брдских, планинских и високопланинских области. Морфо-анатомске промене под утицајем полутаната. Промене у грађи изазване: аерозагађењем, киселим кишама, јонизујућим и UV В зрачењем, повећаном концентрацијом CO <sub>2</sub> , као и утицајем пестицида.  <i>Практична настава</i> Израда и анализа препарата вегетативних и репродуктивних органа биљака које потичу са специфичних станишта. Израда семестралног рада на тему структурних адаптација биљака на специфичне услове станишта. Анализа научних радова на тему структурних адаптација биљака објављених у међународним научним часописима.			
Литература 1. Dawson, J., Lucas, R. (2005): The Nature of Plants.Habitats, Challenges, and Adaptations. Timber Press, London 2. Dickison C. W. (2000): Integrative plant anatomy, Harcourt academic press, New York, London 3. Најновији радови који су доступни на интернету			
Број часова активне наставе	Теоријска настава: 2	Практична настава: 2+1+2	
Методe извођења наставе Предавања, практични рад, семестрални рад, консултације.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања		писмени испит	
практична настава		усмени испт	70
колоквијум-и	30	.....	
семинар-и			