

Студијски програм : Мастер академске студије хемије (МХ); Мастер академске студије заштите животне средине (МЗЗС)			
Назив предмета: ЕКОМЕНАЦМЕНТ		Шифра:	МХК-501
Наставник: др Милена Р. Бечелић-Томин, ванредни професор, др Драгана Д. Томашевић Пилиповић, доцент			
Статус предмета: обавезни за МХ, изборни за МЗЗС			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: -			
Циљ предмета: Проширивање знања студента о инструментима управљања животном средином који се примењују у организацијама-индустријском сектору.			
Исход предмета: Студент је у стању да: детаљно објасни начин како организације и индустријски сектор управљају животном средином, наброји и објасни инструменте управљања животном средином који се примењују у организацијама, објашњава процедуру регистровања према ЕМАС-у, наводи примере услова за добијање сертификата у области управљања животном средином.			
Садржај предмета			
<i>Теоријска настава</i>			
Глобални оквир управљања животном средином од стране организације. План управљања животном средином у организацијама. Инструменти управљања у животном средином који се примењују у организацијама. Инструменти евалуације. Анализа животног циклуса (LCA). Чистија производња. Еколошка ревизија. Еколошко управљачко рачуноводство. Системи управљања животном средином. Еколошко обележавање. Показатељи еколошких перформанси. Извештавање о животној средини. Зелене набавке. Политика интегрисаног производа. Анализа животног циклуса. Процена ризика и управљање ризиком.			
<i>Практична настава</i>			
Системи управљања животном средином од стране организација, разрада процедура регистровања према ЕМАС-у, услови за добијање сертификата у области управљања животном средином - примери из праксе.			
Литература			
1. Д. Тодић: Еколошки менаџмент у условима глобализације, Мегатренд универзитет примењених наука, Београд, 2003			
2. Ј. Brady: Environmental management in organisations, The iema Handbook, 2005.			
Помоћна литература:			
1. Водич за добро управљање у области животне средине, UNDP, 2003			
2. Р. Calow: Handbook of Environmental Risk Assessment and Management, Blackwell Publishing, 1997.			
Број часова активне наставе	Теоријска настава:	Практична настава:	
5 (75)	3 (45)	АВ: 2 (30)	
Методe извођења наставе			
Предавања, аудиторне вежбе, семинарски рад и консултације.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	30
практична настава	5	усмени испит	20
колоквијум-и	10		
семинарски рад	30		